

**АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
«Центр независимых испытаний и экспертизы в строительстве»
АНО «ЦНИЭС»**

Аттестат аккредитации Испытательного центра № РОСС RU.0001.21 CM19 от 14.08.2014 г.

125057 г. Москва, Ленинградский проспект д.57. тел/факс 8-499-157-96-46, 8-499-157-90-60,
Эл. почта: info@stroycnil.ru

Утверждаю



Руководитель ИЦ АНО «ЦНИЭС»

Ю.П. Карцев

28 октября 2021 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 3 от 28 октября 2021 г.

Основание для проведения испытаний	Договор № 62/4 СИ-21 от 23.09.2021 г.
Наименование продукции	Трубы дорожные водопропускные металлические гофрированные спиральновитые под насыпи автомобильных дорог диаметром 1 метр
Нормативный документ на продукцию	СТО 28624955-001-2018 Спиральновитые металлические гофрированные трубы. Технические условия
Предъявитель продукции	ООО «СК», 432011, Ульяновская область, г. Ульяновск, ул. Орлова, дом 22
Производитель продукции	ООО «ЭРГОСТАЛЬ», Рязанская область, г. Рязань, 197 километр (Окружная дорога), дом 6, кабинет 1
Цель испытаний	Сертификационные испытания
Дата получения образцов	18.10.2021г.
Сведения об испытываемых образцах	Труба металлическая гофрированная диаметром 1 метр в количестве 1 штука. Образцы трубы размером (200x200) мм в количестве 5 штук

№ регистрации образцов в ИЦ

Заказ № 3

Дата испытания образцов

18.10.2021г. - 28.10.2021г.

Методики испытаний

ГОСТ Р 58939-2020 Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Элементы заводского изготовления
ГОСТ 9.307-89 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия цинковые горячие. Общие требования и методы контроля
ГОСТ 9.302-88 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы контроля

Испытательное оборудование

Морозильная камера типа «МС-81», Протокол периодической аттестации № 03-20 до 20.05.2022г.
Весы электронные ВМ 240001. Свидетельство о поверке № СП 2656625 до 18.07. 2022г.
Сушильный шкаф СНОЛ 3,5-И1 Протокол периодической аттестации № 02-20 до 21.05.2022
Микрометр. Свидетельство о поверке № М-68/21 до 25 июня 2022
Штангенциркуль ШЦ-1. Свидетельство о поверке № СП 1617171 до 21.03.22
Металлическая рулетка (0-3) м. Свидетельство о поверке № СП 1617184 до 21.03.22
Металлическая линейка (0-500) мм. Свидетельство о поверке № СП 3049172 до 27 сентября 2022

Условия в помещении

Температура: +22 °С
Относительная влажность: 58 %

Результаты испытаний приведены в приложении

Приложение №1

1. Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.
2. Перепечатка протокола запрещена без разрешения ИЦ.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

№	Вид испытаний	Нормативная документация на продукцию	Нормативные показатели	Фактические показатели	Соответствие требованиям НД
1	2	3	4	5	6
1	Геометрические размеры трубы, мм: - внутренний диаметр трубы - длина трубы	СТО 28624955-001-2018, п. 5; п. 6.3; таблица 9.1; приложение 1	1000. ⁺¹⁵ 4000. ⁺¹⁵	Среднее: 995 Среднее: 4009	Соответствует
2	Жесткость трубы- размеры замкового шва, мм: - длина волны гофры - высота волны гофры - тело замка	СТО 28624955-001-2018, п. 5; п. 6.3.2; таблица 9.1	125 ⁺¹ -1 26 ⁺¹ .1 8,0 ⁺¹ .1	125,3 26,2 8,6	Соответствует

1	2	3	4	5	6
3	Внешний вид защитного покрытия трубы	СТО 28624955-001-2018, п. 6.4 ГОСТ 9.307-89, п.2.1	<p>При внешнем осмотре поверхность цинкового покрытия должна быть гладкой или шероховатой, покрытие должно быть сплошным</p> <p>Цвет покрытия от серебристо-блестящего до матового темного серого.</p> <p>На поверхности изделий не должно быть трещин, забоин, вздутий.</p>	<p>При внешнем осмотре поверхность цинкового покрытия гладкая, покрытие сплошное.</p> <p>Цвет покрытия серебристо-блестящее.</p> <p>На поверхности изделий отсутствуют трещины, забоины, вздутия.</p>	Соответствует

4	Толщина защитного покрытия грубы, мкм, не менее	СТО 28624955-001-2018, п. 6.4; таблица 9.1 ГОСТ 9.307-89, п.2.1	50	50	Соответствует
5	Качество покрытия трубу на воздействие рабочих температур, °С	СТО 28624955-001-2018, п. 6.1.3 ГОСТ 9.307-89, п.2.1	От минус 40 до плюс 50. После температурных испытаний: При внешнем осмотре поверхность цинкового покрытия должна быть гладкой или шероховатой, покрытие должно быть сплошным Цвет покрытия от серебристого блестящего до	От минус 40 до плюс 50. После температурных испытаний: При внешнем осмотре поверхность цинкового покрытия гладкая, покрытие сплошное. Цвет покрытия серебристо-блестящее. На поверхности	Соответствует

			<p>матового темного серого. На поверхности изделий не должно быть трещин, забоин, вздутый.</p>	<p>изделий отсутствуют трещины, забоины, вздутия.</p>	
--	--	--	--	---	--

Специалист испытательного центра

Александров А.А.

Специалист испытательного центра

Швиденко Ю. А.